

Application of Zr Based Alloy on Detritiation of Tritium Including Inert Atmosphere

Jiang-feng Song, Yan Xue, Cong-xian Liu, Zhi-yong Huang

China Academy of Engineering Physics, P.O.Box 919-71, Mianyang 621900, Sichuan, P.R.China E-mail: IterChina@163.com

Abstract: Simulatioon experiments of the detritiation of tritium including inert atmosphere and impurity including inert atmosphere were carried out for Zr_2Fe and ZrMnFe. The experiment results show that Zr_2Fe and NaOH pretreated Zr_2Fe can trapping over 99% of the D_2 from inert atmosphere; $ZrMnFe+Zr_2Fe$ can trapping the D_2 in impurity including inert atmosphere to the degree of detect-free by gas chromatgraph. The experiments indict that $ZrMnFe+Zr_2Fe$ compound alloy bed could apply in the tritium trapping of low inpurity inert atmosphere.

Keywords: Zr₂Fe, ZrMnFe, Tritium trapping

Zr 基合金在惰性气氛除氚中的应用研究

宋江锋,薛炎,刘从贤,黄志勇

(中国工程物理研究院,四川绵阳 919 信箱 71 分箱) E-mail: IterChina@163.com

摘 要:针对惰性气氛中含氚气体的去除,分别在纯惰性气氛和含杂质惰性气氛下对 Zr₂Fe、ZrMnFe 在一定条件下的氚捕集性能进行了模拟实验。结果表明: Zr₂Fe 和 NaOH 处理的 Zr₂Fe 对惰性气氛下 的氘的捕集效率达到了 99%以上; ZrMnFe+Zr₂Fe 可以把含一定杂质的惰性气氛下 5%的氘捕集到色谱 无法检出的水平,证明了 ZrMnFe +Zr₂Fe 复合金属床工艺在含少量杂质惰性气氛氚捕集中应用的可 行性。

关键词: Zr₂Fe ZrMnFe 除氚

引言

氚工艺中,含氚部件的生产、贮存、转运和处理过 程都不可避免的要产生含氚废气,大量高比放含氚废气 的产生更是亟待解决的问题,特别是在发生氚泄漏事故 时,大量氚进入房间会对操作人员的健康带来严重的威 胁;如果排放到环境中,除了影响社会公众的健康之外 还会对环境造成污染^[1-2]。

金属吸气剂是指可以吸收特定的化学组分的金属 或者合金,用于氚工艺上的金属吸气剂一般是可以与氢 同位素形成金属氢化物,这些金属吸气剂可以通过形成 金属氢化物的形式从气体中捕集氢同位素,因此也可以 实现冷却剂中氚的去除^[3-8]。与分子筛吸附相比,氚的 吸附不会产生放射性毒性更高的氚化水,减少了操作中 的放射性废物的产量。而且,这些氢同位素还可以在后

基金项目:国防基础科研项目(A1520070076)和国家磁约束核聚 变能研究专项(2010GB112000) 续过程中通过解吸的方式更加方便的回收。由于具 有这些优点,金属吸气剂在国外的氚工艺实验室中 得到了广泛的应用。

本文进行了 Zr₂Fe、ZrMnFe 在一定条件下的氚 捕集性能模拟实验,探讨了惰性气氛和少量证明了 ZrMnFe +Zr₂Fe 复合金属床工艺在含少量杂质气氛 中应用的可行性。

1 实验

氚捕集材料的动态催化实验装置包括原料气提 供单元,反应器单元和气体分析单元三个部分。反 应容器采用固定床结构,床高18cm,采用直径为 20mm,厚2mm的不锈钢反应器。

为了维持原料气组分的稳定性,实验采用分别 在氩气和干燥空气中充入氘气的方法配制原料气 体。采用Shimadu GC-14气相色谱进行原料气和流出



气体成分的在线分析。在实验之前,先采用高纯氘气 对色谱进行标定。

氚捕集材料的效率用下式来表示:

$$\eta = \frac{C_0 - C_t}{C_0} \times 100\% \tag{1}$$



图 1 在线氚捕集材料性能评价装置示意图 Fig.1 Device for on-line evalution of tritium trapping material

本文采用氘含量约5%的气体进行了惰性气氛和 含少量杂质的惰性气氛下的模拟氚捕集实验。实验装 置如图1所示。实验原料气体经过流量控制器进入反应 器,反应器采用固定床结构,流出的气体进入气相色 谱仪进行在线分析。

2 结果与讨论

2.1 Zr₂Fe 对含氢同位素惰性气体的捕集实验

在反应器中装入100gZr₂Fe, 按照10℃/min的速度 逐步加热至500℃抽空, 保温2小时, 对Zr₂Fe进行活化。 在加热过程中压力升至30至40Pa, 到500℃抽空两小时 之后保持在10Pa以内, 降温至400℃左右时候压力降低



图 2 Zr₂Fe 对含 D₂5.28%的氩气的捕集效率(1L/min, 250°C) Fig.2 D₂ Trapping performance of Zr₂Fe for 5.28% D₂ including Ar (1L/min, 250°C)



图 3 Zr_2Fe 对含 $D_25.28\%$ 的氩气的流出曲线图(1L/min, 250°C) Fig.3 D_2 outflow curve of Zr_2Fe to 5.28% D_2 including Ar (1L/min, 250°C)

到0.1Pa。在250℃时进行了Zr₂Fe在1L/min下对含氘 5.28%的氩气的捕集实验,实验结果如图2所示,横 坐标为时间,纵坐标氘的捕集效率。

为了更清楚的看出整个过程中氘含量的变化, 图3采用浓度对数-时间方式给出了在整个过程中的 流出曲线。由图2和图3所示可知,在250℃下,1L/min 的流量下,100gZr₂Fe合金对含氘5.28%的氩气具有 比较好的去除效果,经过225分钟后,尾气中氘含量 仍然在100ppm以下,去除效率大于99.8%。在从50 到100分钟时,最小的氘浓度为10ppm以下,氘捕集 效率达到99.98%以上。在整个过程中,大约捕集了 400×5.28%=21.12L氘,表现出了非常好的吸氘容 量,由于实际的氚捕集过程中一般采用循环除氚,



因此Zr₂Fe具有非常好的氚捕集效果。

在整个捕集过程中,最初阶段氘的浓度比较高, 这可能是由于在进气过程中,由一定压力到真空的阶 段流量远大于1的缘故;此外,在最初阶段,由于原料 气中只含有5%的氘,材料表面很快被占气体总数95% 的氩气所覆盖,影响了氘在材料中的传质过程,到后 来随着时间的增加,氘逐渐被吸附到吸气剂的次表面 等部分,吸附过程主要变成传质区的氘向反应床后端 的空白区域推进的过程,捕集效率达到最高;到最后 阶段,传质区已经移动到反应床的末端,反应床大部 分饱和,此时捕集效率迅速降低。

2.2 Zr₂Fe+ZrMnFe 合金对含杂质的氢同位素惰性 气体中氧的捕集实验

在反应器中装入100g(20-80目)ZrMnFe合金, 加热ZrMnFe合金到500℃活化之后,在系统中通入流 量为1L/min的含氘量为1674ppm,含氧0.55%的氩气, 由图4可以看出,合金在最初吸收一定量的氘气,但是 对于氧则保持了比较好的去除性能,经过80分钟之后, 流出气中的氧气含量仍然维持在100ppm以下。



图 4 ZrMnFe 对含氩气中氧和氘的去除效果



为了探讨氧气含量对于Zr₂Fe合金的氚捕集性能 的影响,我们在250℃时针对不同的氧含量进行了含氘 1674ppm的惰性气体的捕集实验,结果如表1所示。由 表1可以看出,在氧含量为0.5%左右时,Zr₂Fe合金对 惰性气氛中的氘的捕集效率明显降低。综合图4的实验 结果,如果在原有的惰性气氛氚捕集系统前面加上 ZrMnFe合金合金床,可以把氧杂质对于氚捕集效率的 影响降低到最低。

表1 氧含量对 Zr₂Fe 合金氘捕集效率的影响

Table 1 The effect of oxygen contents on the D2 trapping

efficienc	cy of Zr2Fe alloy
氧含量	氘捕集效率
0.33%	27.42%
0.40%	30.19%
0.46%	20.85%

2.3 NaOH 处理对 Zr₂Fe 氚捕集性能的影响

配制6mol/L的NaOH溶液,把20-80目的Zr₂Fe放 入该溶液中并搅拌两个小时,然后在60℃的烘箱中 烘干,得到NaOH处理之后的Zr₂Fe。图5和图6为 NaOH处理后的50gZr₂Fe在250℃下对流速1L/min含 D₂5.28%的氩气的捕集效果,可见,在开始实验的 42分钟之内,没有看到氘峰的出现,但是之后尾气 中氘的含量急剧增加。这可能是由于NaOH处理对



图 5 处理后的 Zr₂Fe 对含 D₂5.28%的氩气的氘捕集效果(250℃,

1L/min)

Fig.5 D₂ Trapping performance of NaOH pretreated Zr₂Fe for 5.28% D₂ including Ar (250°C, 1L/min)



图 6 NaOH 处理后的 Zr₂Fe 对含 D₂5.28%的氩气的流出曲线 (1L/min, 250℃)

Fig.6 D₂ outflow curve of NaOH pretreated Zr₂Fe to 5.28% D₂ including Ar (1L/min, 250 $^\circ C$)

于Zr₂Fe的表面起到了比较好的"清洗"作用,除去了 Zr₂Fe表面存在的氧化物杂质。与5.1.1的Zr₂Fe实验相比, 由于反应物质减少了一半,反应中传质段达到饱和的时 间降低很多,因此在尾气中氘浓度急剧增加。

在我们的另外一次实验中,在160℃的烘箱中对处 理后的Zr₂Fe进行干燥,结果发现,干燥后的Zr₂Fe即使 经过活化后几乎完全失去了氚捕集能力,这表面Zr₂Fe 在一定温度下对空气环境比较敏感。

2.4 小结

从以上实验可以看出,Zr₂Fe和NaOH处理的Zr₂Fe 对惰性气氛下的氘的捕集效率达到了99%以上; ZrMnFe+Zr₂Fe可以把惰性气氛下的5%的氘的捕集到 色谱无法检出的水平。但是在实际的氚捕集过程中, 待处理的气体中氚的含量仅仅是10⁻¹-10⁻⁴Ci左右, 1ppm仅仅相当于(10⁻⁶/22.4)×6×10000Ci/L,即 2.7×10⁻³ Ci/L的水平,这个水平除非在应急的情况 下,可能仅仅是待捕集气体中的氚浓度。

表2是我们以前进行的一定浓度下的手套箱中 含氚气体的氚捕集结果。采用FJ-357型电离室进行 分析。手套箱原气中含氧0.015%,其余成分主要是 氩气,从表4可以看出:Zr₂Fe合金对氩中氘和氚的捕 集效果差别不大,只是模拟实验中,氘的检测下限 是50ppm,而在氚捕集实验中,对相关工艺手套箱而 言,最高的2.098×10¹⁰Bq/1 氚在整个气相中的浓度仅 为20ppm左右,已低于hp5890气相色谱仪的检测下 限。

表 2 氚捕集实验结果	
-------------	--

.

Table.2 Tritium trapping experiments result					
捕集对象	原气氚浓度	工作温度	尾气氚浓度	氚捕集效率	
单位	(Ci/l)	(°C)	(Ci/l)	(%)	
1号样品	14.60	250	3.67×10 ⁻²	99.75	
2号样品	5.34×10 ⁻¹	250	3.18×10 ⁻³	99.40	
工艺	5.67×10 ⁻¹	150	—	>99.99	
手套箱	8.89×10 ⁻²	150	1.43×10 ⁻³	98.39	

综合图2和表2、表3的实验结果可以看出,ZrMnFe 合金可以在一定条件下使含氧0.55%的氩气中的氧含 量保持在100ppm以下,对于杂质主要为少量(<1%) 氧的惰性气体,可以采用ZrMnFe+Zr₂Fe的方法达到深 度除氚的效果。采用ZrMnFe+Zr₂Fe的方法,可以使气 氛中的氧对Zr₂Fe的氚捕集性能的影响降低到最低,对 于杂质主要为少量(<1%)氧的惰性气体,可以采用 ZrMnFe+Zr₂Fe的方法达到深度除氚的效果。

3 结论

本文通过采用锆基合金对氘含量约5%的气体进 行惰性气氛下和含少量杂质的惰性气氛的模拟氚捕集 实验,得出以下结论:

1) Zr₂Fe和NaOH处理的Zr₂Fe对惰性气氛下的氘 的捕集效率达到了99%以上;

2) ZrMnFe合金可以在一定条件下使含氧0.55%的 氩气中的氧含量保持在100ppm以下,对于杂质主要为 少量(<1%)氧的惰性气体,可以采用ZrMnFe+Zr₂Fe的方法达到深度除氚的效果。

References(参考文献)

- [1].S.Fukada, K.Tokunaga, M.Nishikawa. Recovery of lowconcentration hydrogen from different gas streams with Zr₂Fe particle beds, Fusion engineering and Design, 1997(36):471-478.
- [2]. Erica J. Larson ,Katie J.Cook, Joseph R. Wermer, Dale G. Tuggle. Nitriding reactions with a Zr-Mn-Fe metal getter. Journal of Alloys and Compounds,2002(330-332):897-901.
- [3]. Satoshi Fukada, Kichi Tokunaga, Enhancement of hydrogen absorption rate of Zr₂Fe particles by NaOH pretreatment, Fusion Engineering and Design, 1998(43):189-197.
- [4]. Satoshi Fukada, Yoshiki Toyoshima, Masabumi Nishikawa. Zr₂Fe and Zr(Mn_{0.5}Fe_{0.5})₂ particle beds for tritium purification and impurity removal in a fusion fuel cycle. Fusion Engineering and Design. 2000(49–50):805–809.
- [5]. J.D. Baker, D.H. Meikrantz, R.J. Paweiko, R.A. Anderl,D.G. Tuggle, Tritium purification via alloy getter St 909 in flow processes, J. Vac.Sci. Technol. 12 (1994) 548–553.
- [6]. S. Fukada, Y. Toyoshima, Hydrogen isotope absorption in $Zr(Mn_{0.5}Fe_{0.5})_2$, Journal of Alloys and Compounds, 1999 (289):306–310.
- [7].F. Ghezzi, C. Boffito, Pressure-concentration-temperature



characterization of St 909 getter alloy with hydrogen, Vacuum, 1996 (47):991–995.

[8]. Mark L. Bibeault, Stephen N. Paglieri, Dale G. Tuggle, et al. Design, Fabrication, and Testing of Getter-Based Atmosphere Purification and Waste Treatment System for a Nitrogen-Hydrogen- Helium Glovebox, Fusion Science and Technology, 2008(54).